

REMOLQUE ESPECIAL ABATIBLE

CÓDIGOS DE PRODUCTO

378200037

Remolque especial abatible con PMV de 1400x2400mm

CARACTERÍSTICAS

Remolque con panel LED full color 1400x2400 mm desplegable, para señalización y balizamiento en carretera. Incluye superficies reflectantes RA2 en panel y remolque para una mayor visibilidad del mismo.

Remolque 2500x1315 mm (sin lanza) de 750 kg homologado para el transporte por carretera fabricado en tubo acero estructural galvanizado, laterales de 480mm de altura, freno de inercia y patas de apoyo regulables.

Sistema de despliegue abatible motorizado por centralita hidráulica con válvulas regulables, generador monofásico portátil y batería. Todo está protegido en una caja con cierre. Incluye un mando por cable para accionamiento del despliegue



Posibilidad de gestionar cambio de mensajes y gráficos dinámicos distancia vía wifi desde tablet o dispositivo móvil de control.

La pantalla se alimenta a través de un grupo electrógeno a gasolina, proporcionando la alimentación del panel de mensaje variable (230 V AC).

Necesario una batería de 12 V de al menos 100 Ah para la alimentación del sistema hidráulico.

En la parte superior del marco se dota de 3 pilotos led que funcionan en modo flash.

CARACTERÍSTICAS DEL PANEL DE MENSAJE VARIABLE

Medidas display	1000x2000x73 mm
Material del equipo y color del display	Aluminio en color negro Std 9005
Medidas área led	1000x2000 mm
Peso aproximado	45 kg
Superficie display	2 m ²
Superficie área led	2 m ²
Pitch	P 7,82 mm
Tipo de LED	SMD2727
Resolución real	128x256 px - 32768 px en total
Nº de LED	98304

Nº de caras	1
Consumo Med. - Max. / Voltaje	350 - 900 W / 110 - 230V AC
Brillo	7000 Nits - Incluye sensor de brillo auto
Frecuencia de refresco	3840 Hz
Angulo de visión del Led	H:120 - V:120
Rango de temperatura y humedad	Temp: -30º a +50º / %Hum: 10-90%
Grado de protección	Frontal IP67 - Trasera IP65
Acceso para mantenimiento	Delantero y trasero
IP Software	172.24.0.1



CARACTERÍSTICAS DEL GRUPO ELECTRÓGENO

DATOS TÉCNICOS	
Voltaje	230 V ac
Frecuencia	50
Motor	A C170FD
Alternador	GA3500i
Nivel de emisiones	EU5
Clase de rendimiento	G1
Potencia acústica LWA	88 dB (A)
Presión acústica LpA	63 dB (A)
ESTRUCTURA MECÁNICA	
Largo	580 mm
Ancho	440 mm
Alto	510 mm
Peso	45 Kg
Capacidad de combustible	10 l
MOTOR	
Marca motor	Atlas Copco
Modelo	A C170FD
R.P.M.	3600
Potencia (C.V.)	3,3
Combustible	Gasolina
Nº de cilindros	1
Desplazamiento	212
Diámetro del cilindro	70 mm
Recorrido	55 mm

Relación de compresión	8,5
Tipo de regulación	Electrónica
Capacidad de aceite de lubricación	0´6 l
Tipo de refrigeración	Aire
Sistema de arranque	Eléctrico (12 V) / Tirón
Nivel de combustión	No
Enchufes	2 - 230Vac, 16A / 1 - 12Vdc

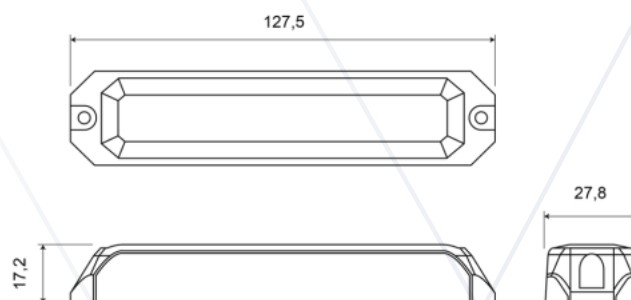
CONSUMO DE COMBUSTIBLE

Nivel de carga	L / h.	Aut. (h.)
25%	0,8	13,3
50%	1,0	10,3
75%	1,3	8,3
100%	1,4	7,4



CARACTERÍSTICAS DEL GRUPO HIDRÁULICO

Marca motor	Auer
Modelo	4DWG6E60
Alimentación	12V DC
Consumo	1911W
Fuerza	449N
Electroválvulas regulables	Sí



CARACTERÍSTICAS DE LOS PILOTOS LED

Color	Ámbar
Color de la lente	Transparente
Dimensiones	127,50x27,80x17,20 mm
ECE R65 Clase 2	Sí

EMC R10	Sí
Fuente de luz	LED
Grado IP	IP67
Montaje	Superficial
Numero de LED 6	6
Peso	0,112 kg
Anclaje	Tornillos, junta y tuercas
Temperatura de funcionamiento	-30°C / +65°C
Voltaje de funcionamiento	12 - 24 V

CARACTERÍSTICAS DEL REMOLQUE

Medidas totales	3660x1710x970 mm
Medidas caja	2500x1300x500 mm
Eje	900 kg
Ruedas	175 / 70 / R13
Tara	225 Kg.
Material	Totalmente galvanizado
Lanza	En V galvanizada
Rueda Jockey	Sí
Freno de inercia	Sí
Freno de mano	Sí
Basculante	No
Tentemozos traseros	Sí
Guardabarros	Sí
Toma de corriente	Sí
Pilotos traseros	Posición, intermitentes y marcha atrás



TECNIVIAL, S.A.

C/Livorno, 59. 19004 Guadalajara | tecnivial@tecnivial.es | 949 32 50 00

www.tecnivial.es